

DÉCLARATION DES PERFORMANCES No 12/SZ/16

1. Code d'identification unique du produit type: **LTX-10**
2. Usage(s) prévu(s): **Cheville à visser en plastique pour la fixation de la couche d'isolation pour le revêtement d'isolation thermique extérieure dans le béton et la maçonnerie**
3. Fabricant: **Klimas Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
4. Mandataire: **ne s'applique pas**
5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances: **system 2+**
6. Document d'évaluation européen: **ETAG 014 / 02.2011**
Évaluation technique européenne: **ETA-16/0509 / 17.08.2016**
Organisme d'évaluation technique: **Deutsches Institut für Bautechnik - DIBT**
Organisme(s) notifié(s): **1488**
7. Performance(s) déclarée(s):

Principales caractéristiques	Propriété d'utilisation										
	Support	Béton de la classe C12/15	Béton de la classe C20/25 - C50/60	Briques céramiques pleines MZ	Briques silico-calcaires pleines KS	Blocs silico-calcaires de canalisation KSL	Briques céramiques perforées verticales HLZ	Briques céramiques perforées verticales porotherm 25	Éléments de béton de gravillon léger LAC	Béton cellulaire AAC2	Béton cellulaire AAC7
Charges limites caractéristiques	Nrk[kN]	0,5	0,75	0,75	0,6	0,6	0,6	0,4	0,6	0,5	0,6
Distance de chevilles du bord du support et leur espacement	Espacement minimal de chevilles = 100mm					Distance minimale de la cheville du bord = 100mm					
Déplacement	N[kN]/δ[mm]	0,17/1,4	0,25/1,8	0,25/0,6	0,2/1,1	0,2/1,5	0,2/1,4	0,13/0,5	0,2/1,5	0,17/1,3	0,2/1,8
Rigidité de la rosace	[kN/mm]	0,5									
Coefficient ponctuel de la transmission de la chaleur	[W/K]	0,001* / 0,000**									

*) montage de surface; **) montage profond

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique: **ne s'applique pas**

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

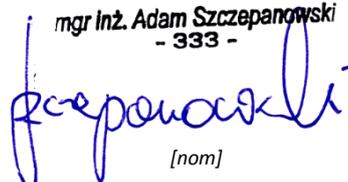
Signé pour le fabricant et en son nom par:

Kuźnica Kiedrzyńska
20.08.2016

[lieu de délivrance]
[date de délivrance]

DORADCA TECHNICZNY

mgr Inż. Adam Szczepanowski
- 333 -



[nom]
[signature]