



**Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**  
Centre d'Essais et de Recherches du Bâtiment  
Studená 3  
821 04 Bratislava  
République slovaque  
Tél.: +421 2 49228101  
E-mail: [sternova@tsus.sk](mailto:sternova@tsus.sk)  
Site internet: [www.tsus.sk](http://www.tsus.sk)



Membre de



[www.eota.eu](http://www.eota.eu)

## Évaluation Technique Européenne **ETA 15/0431 – version 02** du 25/11/2019

### Partie générale

**Organisme d'Évaluation Technique délivrant l'ÉTE et désigné conformément à l'article 29 du Règlement (UE) n° 305/2011:** **Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**

**Dénomination commerciale du produit de construction**

Baumit StarSystem MW

**Famille de produits à laquelle le produit de construction appartient**

Code du domaine de produits: 4  
Système d'isolation thermique extérieure par enduit sur panneau et lamelle en laine minérale (MW) destiné à l'isolation thermique extérieure des murs de bâtiments

**Fabricant**

Baumit Beteiligungen GmbH  
Wopfing 156  
A-2754 Waldegg  
Autriche  
<http://www.baumit.at>

**Usine de fabrication**

Baumit Beteiligungen GmbH  
Wopfing 156  
A-2754 Waldegg  
Autriche

**Cette Évaluation Technique Européenne contient**

62 pages incluant 5 annexes faisant partie intégrante de cette évaluation.

**Cette Évaluation Technique Européenne est délivrée conformément au Règlement (UE) n° 305/2011, sur la base du**

ETAG 004, édition juin 2013, utilisé en tant que Document d'Évaluation Européen (DÉE).

**Cette version remplace**

ETA 15/0431 – version 01, issue le 23/07/2015

**Les traductions de cette Évaluation Technique Européenne dans d'autres langues doivent correspondre entièrement au document d'origine délivré et doivent être identifiées comme tels.**

**Cette Évaluation Technique Européenne doit être communiquée dans son intégralité, y compris par voie électronique (sauf l'(les) Annexe(s) confidentielle(s) référencées ci-dessus). Cependant, elle peut être reproduite partiellement, avec l'accord écrit de l'Organisme d'Évaluation Technique délivrant – Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. (TSÚS). Toute reproduction partielle doit être identifiée en tant que telle.**

## **Partie spécifique**

### **1 Description technique du produit**

#### **1.1 Généralités**

Ce produit est un ETICS (système d'isolation thermique extérieure par enduit sur isolant) – un kit comprenant des composants, qui sont fabriqués en usine par le fabricant ou délivrés par les fournisseurs. Le fabricant de l'ETICS est fondamentalement responsable de tous les composants de l'ETICS spécifiés dans cette ÉTE.

L'ETICS se compose d'un isolant préfabriqué de panneaux en laine minérale à être fixé mécaniquement et collé partiellement sur un mur (surface collée plus de 40%) ou d'un isolant préfabriqué de lamelles en laine minérale à être collé en plein sur un mur avec chevilles supplémentaires. Les modes de fixation et les composants sont précisés dans le tableau ci-dessous. L'isolation est revêtu d'un enduit constitué d'une ou de plusieurs couches (appliquées in situ), dont l'une contient une armature. L'enduit est appliqué directement sur les panneaux isolants, sans aucune lame d'air, ni couche de désolidarisation.

L'ETICS peut contenir des fixations spéciales (par exemple, profilés de départ, renforts d'arête, ...) pour traiter les détails de l'ETICS (connexions, baies, angles, acrotères, appuis de baie, ...). L'évaluation et la performance de ces composants ne sont pas traitées dans cette ÉTE, cependant le fabricant de l'ETICS est responsable de la compatibilité et des performances adéquates de l'ETICS, lorsque les composants sont livrés comme faisant partie du kit.

## 1.2 Composition de l'ETICS

Tableau 1 – Composition de l'ETICS

	<b>Composants</b> (voir l'Annexe 1 pour une description plus détaillée, les caractéristiques et les performances des composants)	<b>Consommation</b> (kg/m <sup>2</sup> )	<b>Epaisseur</b> (mm)
Insolants avec méthodes de fixation associées	ETICS collé avec chevilles supplémentaires (voir Clause 3.4.5) pour les associations MW/chevilles possibles). Selon la prescription du titulaire de l'ATE la surface collée doit être de 100 %. Les documents d'application nationaux doivent être pris en compte.		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produits isolants</b> Plaques en laine minérale "Baumit MineralTherm Lamella"</li> </ul>	/	60 à 300
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Adhésifs supplémentaires (types de ciment – voir page 6)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit StarContact</b> Poudre minérale, ciment gris à base de types 4/5/6/7 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul> </li> </ul>	4,5 à 5,5 (poudre)	/
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit StarContact Speed</b> Poudre minérale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	4,0 à 5,0 (poudre)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit StarContact white</b> Poudre minérale, ciment blanc à base de types 1/2/3 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	4,5 à 5,5 (poudre)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit NivoFix</b> Poudre minérale, ciment gris à base de types 4/5/6/7 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	4,0 à 5,0 (poudre)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit StarContact forte</b> Poudre minérale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	4,0 à 5,0 (poudre)	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit SupraFix</b> Poudre minérale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	4,0 à 5,0 (poudre)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Anchors</b> Voir l'Annexe 2 pour la liste des chevilles et leurs caractéristiques.</li> </ul>			

<p>Insolants avec méthodes de fixation associées</p>	<p>ETICS fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage complémentaire (voir Clause 3.4.5 pour les associations possibles MW/chevilles). Selon la prescription du titulaire de l'ÉTE la surface minimale collée est de 40 %. Les documents d'application nationaux doivent être pris en compte.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produits isolants</b> Plaques en laine minérale "Baumit MineralTherm"</li> <li>• <b>Adhésifs supplémentaires (types de ciment – voir page 6)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Baumit StarContact</b> Poudre minerale, ciment gris à base de types 4/5/6/7 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li><b>Baumit StarContact Speed</b> Poudre minerale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li><b>Baumit StarContact white</b> Poudre minerale, ciment blanc à base de types 1/2/3 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li><b>Baumit NivoFix</b> Poudre minerale, ciment gris à base de types 4/5/6/7 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li><b>Baumit StarContact forte</b> Poudre minerale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li><b>Baumit SupraFix</b> Poudre minerale, ciment gris à base de type 4 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul> </li> <li>• <b>Chevilles</b> Voir l'Annexe 2 pour la liste de chevilles et de leurs caractéristiques.</li> </ul>	<p>/</p> <p>4,5 à 5,5 (poudre)</p> <p>4,0 à 5,0 (poudre)</p> <p>4,5 à 5,5 (poudre)</p> <p>4,0 à 5,0 (poudre)</p> <p>4,0 à 5,0 (poudre)</p> <p>4,0 à 5,0 (poudre)</p>	<p>60 à 300</p> <p>/</p>
<p>Couches de base</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Baumit StarContact</b> Préparation: mélange de 6 l à 7 l d'eau/25 kg de poudre Composition: Poudre minerale, ciment gris à base de types 4/5/6/7 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li>• <b>Baumit StarContact doit être utilisé toujours avec une couche d'impression</b></li> </ul>	<p>6 à 8 (poudre)</p>	<p>min. 4,0 à 5,0</p>
<p>Couches de base</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Baumit StarContact white</b> Préparation: mélange de 6 l à 7 l d'eau/25 kg de poudre Poudre minerale, ciment blanc à base de types 1/2 avec du sable de silice et de calcaire, poudre de dispersion, adjuvants</li> <li>• <b>Baumit StarContact white peut être utilisé avec une couche d'impression et sans une couche d'impression (facultative)</b></li> </ul>	<p>6 à 8 (poudre)</p>	<p>min. 4,0 à 5,0</p>
<p>Treillis en fibres de verre</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Treillis en fibre de verre normal: (treillis en fibre de verre à mailles env. 4 mm et 4 mm, masse par unité de surface: min. 145 g/m<sup>2</sup>): <b>Baumit StarTex</b></li> </ul>	<p>/</p>	<p>/</p>
<p>Treillis en fibres de verre</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Treillis en fibre de verre normal: (treillis en fibre de verre à mailles env. 3,5 mm et 3,8 mm, masse par unité de surface: min. 160 g/m<sup>2</sup>): <b>Baumit StarTex (160)</b></li> </ul>	<p>/</p>	<p>/</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Treillis en fibre de verre normal: (treillis en fibre de verre à mailles env. 14 mm et 8 mm, masse par unité de surface: min. 300 g/m<sup>2</sup>): <b>Baumit StrongTex</b></li> <li>• À utiliser qu'avec la couche de base Baumit StarContact white sans la couche d'impression et revêtement de finition Baumit SilikonTop à atteindre la catégorie I pour l'essai de choc (voir Tableau 8)</li> </ul>	/	/
Couches d'impression	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Baumit UniPrimer</b> Liquide pigmenté prêt à l'emploi</li> </ul>	0,20 à 0,25	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Baumit Premium Primer</b> Liquide pigmenté prêt à l'emploi</li> </ul>	0,25	
Revêtements de finition	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit GranoporTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit StarTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit SilikonTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone et acrylique Baumit CreativTop (granulométrie 1,0 (Fine)/1,5 (Vario)/3,0 (Trend)/ 4,0 mm (Max), modélisation et structure flottée</li> </ul>	2,9 à 6,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit StyleTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,1	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit PuraTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicate Baumit NanoporTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2 2,6 à 3,6	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prêt à l'emploi – liant silicate Baumit SilikatTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit SiliporTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,5 à 4,2	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prêt à l'emploi avec un mélange d'eau Baumit FascinaSpecial (granulométrie 1,0/2,0/3,0/4,0 mm), structure flottée Préparation: mélange de 6 l à 7 l d'eau/25 kg de poudre Composition: poudre minérale à base de ciment (CEM 52 I 52,5N gris) avec du sable de silice, poudre de dispersion, adjuvants</li> </ul>	2,2 à 5,5	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicate Baumit NanoporFine (granulométrie 1,0 mm), structure flottée</li> </ul>	2,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit StarTop Fine (granulométrie 1,0 mm), structure flottée</li> </ul>	2,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit PuraTop Fine (granulométrie 1,0 mm), structure flottée</li> </ul>	2,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit GranoporFine (granulométrie 1,0 mm), structure flottée</li> </ul>	2,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit FineTop/Baumit SilikonFine (granulométrie 1,0 mm), structure flottée</li> </ul>	2,0	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicate et silicone Baumit StellaporTop (granulométrie 1,5/2,0/3,0 mm), structure flottée (granulométrie 2,0/3,0 mm), structure nervurée</li> </ul>	2,3 à 4,2	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit MosaikSuperfine (granulométrie 0,8 mm)</li> </ul>	2,7	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant acrylique Baumit MosaikTop (granulométrie 2,0 mm)</li> </ul>	5,5	
Revêtements décoratifs/ enduits*	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone et acrylique Baumit CreativTop Silk (granulométrie 0,2 mm), structure flottée</li> </ul>	1,8 à 4,0	0,5 à 2,0
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone Baumit FillTop (granulométrie 0,5 mm), structure flottée</li> </ul>	1,4	0,5 à 1,0
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pâte prête à l'emploi – liant silicone et acrylique Baumit CreativTop Pearl (granulométrie 0,5 mm), structure flottée</li> </ul>	1,4	0,5 à 1,0
	* Pour être utilisé en option avec tous les types de revêtements de finition mentionnés ci-dessus.		
Revêtements décoratifs/ peintures**	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peinture prête à l'emploi – liant silicate Baumit NanoporColor</li> </ul>	0,5	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peinture prête à l'emploi – liant silicone Baumit SilikonColor</li> </ul>	0,5	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peinture prête à l'emploi – liant silicate Baumit SilikatColor</li> </ul>	0,5	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Peinture prête à l'emploi – liant acrylique Baumit StyleColor</li> </ul>	0,5	

	• Peinture prête à l'emploi – liant silicone Baumit StarColor	0,5	
	• Peinture prête à l'emploi – liant acrylique Baumit PuraColor/Baumit ProColor	0,5	
	• Peinture prête à l'emploi – liant silicate Baumit Glitter	0,15 à 0,30	
	• Peinture prête à l'emploi – liant acrylique Baumit Metallic	0,35	
	• Peinture prête à l'emploi – liant silicate Baumit Finish	0,10 à 0,20	
	• Peinture prête à l'emploi – liant silicate Baumit Lasur	0,10 à 0,20	
	• Peinture prête à l'emploi – liant acrylique Baumit GranoporColor	0,5	
	** Pour être utilisé en option avec tous les types de revêtements de finition mentionnés ci-dessus ou avec enduits décoratifs appliqués aux revêtements de finition.		
Accessoires	Descriptions conformes à la Clause 3.2.2.5 de l'ETAG n° 004. Sous la responsabilité du titulaire de l'ÉTE.		

Types de ciments:

Type de ciment 1	CEM I 52,5N blanc
Type de ciment 2	CEM I 52,5R blanc
Type de ciment 3	CEM I 42,5R blanc
Type de ciment 4	CEM II/A-S 42,5R gris
Type de ciment 5	CEM I 42,5R gris
Type de ciment 6	CEM II/A-LL 42,5R gris
Type de ciment 7	CEM I 52,5N gris

## 2 Spécification de l'emploi prévu conformément au Document d'Évaluation Européen applicable (ci-après désigné DÉE)

### 2.1 Emploi prévu

Cet ETICS est destiné à l'isolation thermique extérieure des murs de bâtiments. Les murs sont construits en maçonnerie (briques, maçonnerie d'éléments, pierres,...) ou en béton (béton banché ou panneaux préfabriqués). Les caractéristiques des murs doivent être vérifiées avant d'utiliser de l'ETICS, notamment en matière de la classification de réaction au feu et de la fixation de l'ETICS soit par collage ou mécaniquement. L'ETICS est conçu pour donner aux murs, sur lesquels il est appliqué, une isolation thermique satisfaisante.

L'ETICS est constitué d'éléments de construction non porteurs. Il ne contribue pas directement à la stabilité du mur sur lequel il est appliqué mais il peut contribuer à leur durabilité en améliorant leur protection contre les effets des intempéries.

L'ETICS peut être utilisé sur des murs verticaux neufs ou existants (rénovation). Il peut également être utilisé sur des surfaces horizontales ou inclinées qui ne sont pas exposées aux précipitations.

L'ETICS n'est pas conçu pour assurer l'étanchéité à l'air de la structure des bâtiments.

Le choix du mode de fixation dépend des propriétés du support qui peut nécessiter une préparation (voir Clause 7.2.1 de l'ETAG n° 004) et doit être réalisé en accord avec les réglementations nationales.

Les dispositions prises dans la présente Évaluation Technique Européenne (ÉTE) sont basées sur une durée de vie présumée d'au moins 25 ans, à condition que les dispositions définies dans les Clauses 4.2, 5.1 et 5.2 relatives à l'emballage, le transport, le stockage et la mise en oeuvre ainsi qu'un usage, une maintenance et une réparation appropriés soient respectés. Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant ou par l'Organisme d'Évaluation Technique, mais ne doivent être considérées que comme un moyen pour choisir les produits appropriés pour la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

L'ETICS appartient à la Catégorie SW2, selon le Technical Report EOTA n° 034.

## **2.2 Fabrication**

L'ÉTE est délivrée pour l'ETICS sur la base de données/informations validées et déposées au Centre d'Essais et de Recherches du Bâtiment (TSÚS), ce dernier identifiant l'ETICS après évaluation et jugement. Des changements de l'ETICS lui-même ou dans le processus de fabrication de l'ETICS, qui rendraient incorrectes les données/informations déposées, doivent être notifiés à l'Organisme d'Évaluation Technique Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., avant mise en place de ces changements. L'Organisme d'Évaluation Technique Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o. décidera si de tels changements affectent l'ÉTE et, par conséquent, la validité du marquage CE sur la base de l'ÉTE et, le cas échéant, si une évaluation complémentaire ou un changement de l'ÉTE s'avère nécessaire.

## **2.3 Conception et mise en oeuvre**

Les instructions de mise en oeuvre y compris les techniques de mise en oeuvre spéciales et les provisions pour les qualifications du personnel sont données dans la documentation technique du fabricant.

La conception, la mise en oeuvre et l'exécution de l'ETICS doivent être en conformité avec les documents nationaux. Ces documents et le niveau de leur mise en oeuvre dans la législation des États Membres sont différents. Par conséquent, l'évaluation et la déclaration si les performances sont effectuées en tenant compte des hypothèses générales introduites en 7.1 et 7.2 de l'ETAG 004 utilisés comme DÉE, qui résume comment l'information introduite dans de l'ETA et les documents connexes est destiné à être utilisé dans le processus de construction et donne des conseils à toutes les parties intéressées lors de documents normatifs sont manquants.

## **2.4 Emballage, transport et stockage**

Les informations sur l'emballage, le transport et le stockage sont données dans la documentation technique du fabricant. Il est de la responsabilité des fabricants de s'assurer que ces dispositions sont facilement accessibles aux personnes concernées.

## **2.5 Utilisation, maintenance et réparation**

Pour que l'ETICS conserve entièrement ses performances, le revêtement de finition doit être entretenu de manière normale.

La maintenance comprend au moins:

- le contrôle visuel de l'ETICS;
- la réparation des zones endommagées localement par suite d'accidents;
- l'entretien d'aspect à l'aide de produits adaptés et compatibles avec l'ETICS (si possible après lavage ou préparation ad hoc).

Les réparations nécessaires doivent être effectuées dès que le besoin a été identifié.

Il est important de pouvoir mener à bien les interventions de maintenance en utilisant au maximum des produits et des équipements facilement disponibles, sans qu'il y ait modification de l'aspect extérieur. Seulement des produits qui sont compatibles avec l'ETICS doivent être utilisés.

Les informations sur l'utilisation, la maintenance et la réparation sont données dans la documentation technique du fabricant. Il est de la responsabilité des fabricants de s'assurer que ces dispositions sont facilement accessibles aux personnes concernées.



### 3 Performance du produit et references aux methods utilisées pour leur évaluation

#### 3.0 Les performances du kit, données dans les clauses qui suivent, sont valides tant que les composants sont ceux décrits dans les Annexes 1 à 3.

#### 3.1 Résistance mécanique et stabilité (EFAO 1)

Sans objet.

#### 3.2 Sécurité en cas d'incendie (EFAO 2)

##### 3.2.1 Réaction au feu (ETAG 004 – Clause 5.1.2.1, EN 13501-1)

Tableau 2 – Classification de réaction au feu de l'ETICS

Configuration	Max. teneur en cendres et chaleur de combustion	Taux d'agent ignifugeant	Euroclasse selon la EN 13501-1
Colles: <b>Baunit StarContact</b> (testée) Baunit StarContactSpeed Baunit StarContact white Baunit NivoFix Baunit StarContact forte Baunit SupraFix	Colle: (98,8 à 98) %/ (0,833 ± 0,127) %		
MW-EN 13162-TR7,5 MW-EN 13162-TR10 <b>MW-EN 13162-TR15</b> (testée) épaisseur: 60 mm à 300 mm (épaisseur testée: 180 mm) réaction au feu: A1, $\mu$ : MU1 densité mesurée: 130 kg/m <sup>2</sup> à 135 kg/m <sup>2</sup>	Couche de base: (98,8 à 98) %/ (0,833 ± 0,127) %  Couche d'impression: (87,1 à 90,1) %/ (2,671 ± 0,088) %		
<b>MW-EN 13162-TR80</b> (testée) MW-EN 13162-TR100 épaisseur: 60 mm à 300 mm (épaisseur testée: 180 mm) réaction au feu: A1, $\mu$ : MU1 densité mesurée: 67 kg/m <sup>2</sup> to 89 kg/m <sup>2</sup>	Revêtement de finition: (88,0 à 0,2) %/ (2,305 ± 0,262) %	Couche de base: 0 %  Revêtement de finition: 0 %	A2-s1, d0
Couches de base: <b>Baunit StarContact</b> (testée dans la configuration) Baunit StarContact white	Revêtements décoratifs/enduits: (90,3 à 92,1) %/ (2,211 ± 0,098) MJ/kg		
Treillis en fibres de verre: Baunit StarTex <b>Baunit StarTex (160)</b> (testé dans la configuration) masse par unité de surface: 145 g/m <sup>2</sup> + 8 % à 160 g/m <sup>2</sup> + 8 %	Revêtements décoratifs/peintures: min. 84,8 %/ (4,274 ± 0,014) MJ/kg		
Couches d'impression: Baunit UniPrimer <b>Baunit PremiumPrimer</b> (testée dans la configuration)			

<p>Revêtements de finition:                  Baunit GranoporTop                  Baunit SilikonTop                  Baunit CreativTop  <b>Baunit StyleTop</b> (testé dans la configuration)                  Baunit NanoporTop                  Baunit StarTop                  Baunit PuraTop Baunit SilikatTop                  Baunit SiliporTop                  Baunit Fascina Special                  Baunit NanoporFine                  Baunit StarTop Fine                  Baunit PuraTop Fine                  Baunit GranoporFine                  Baunit FineTop                  Baunit StellaporTop                  Baunit MosaikTop                  Baunit MosaikSuperfine</p>			
<p>Revêtements décoratifs/enduits                  (testés dans la configuration):                  Baunit CreativTop Silk                  Baunit FillTop                  Baunit CreativTop Pearl</p>			
<p>Revêtements décoratifs/peintures:                  Baunit NanoporColor                  Baunit SilikonColor                  Baunit SilikatColor  <b>Baunit StyleColor</b> (testé dans la configuration)                  Baunit GranoporColor</p>			

Tableau 3 – Classification de réaction au feu de l'ETICS

Configuration	Max. teneur en cendres et chaleur de combustion	Taux d'agent ignifugeant	Euroclasse selon la EN 13501-1
Colles: <b>Baumit StarContact</b> (testée) Baumit StarContactSpeed Baumit StarContact white Baumit NivoFix Baumit StarContact forte Baumit SupraFix			
MW-EN 13162-TR7,5 MW-EN 13162-TR10 <b>MW-EN 13162-TR15</b> (testée) épaisseur: 60 mm à 300 mm (épaisseur testée: 180 mm) réaction au feu: A1, $\mu$ : MU1 densité mesurée: 130 kg/m <sup>2</sup> à 135 kg/m <sup>2</sup>			
<b>MW-EN 13162-TR80</b> (testée) MW-EN 13162-TR100 épaisseur: 60 mm à 300 mm (épaisseur testée: 180 mm) réaction au feu: A1, $\mu$ : MU1 densité mesurée: 67 kg/m <sup>2</sup> à 89 kg/m <sup>2</sup>	Colle: (98,8 à 98) %/ (0,833 ± 0,127) %  Couche de base: (98,8 à 98) %/ (0,833 ± 0,127) %		
Couches de base: <b>Baumit StarContact</b> (testée dans la configuration) Baumit StarContact white	Couche d'impression: (87,1 à 90,1) %/ (2,671 ± 0,088) %		
Treillis en fibres de verre: Baumit StarTex <b>Baumit StarTex (160)</b> (testé dans la configuration) masse par unité de surface: 145 g/m <sup>2</sup> + 8 % à 160 g/m <sup>2</sup> + 8 %	Revêtement de finition: (88,0 à 0,2) %/ (2,305 ± 0,262) %  Revêtements décoratifs/enduits: (90,3 à 92,1) %/ (2,211 ± 0,098) MJ/kg	Couche de base: 0 % Revêtement de finition: 0 %	Performance non évaluée
Couches d'impression: Baumit UniPrimer <b>Baumit PremiumPrimer</b> (testée dans la configuration)			
Revêtements de finition: Baumit GranoporTop Baumit SilikonTop Baumit CreativTop Baumit StyleTop (testé dans la configuration) Baumit NanoporTop Baumit StarTop Baumit PuraTop Baumit SilikatTop Baumit SiliporTop Baumit Fascina Special Baumit NanoporFine Baumit StarTop Fine Baumit PuraTop Fine Baumit GranoporFine Baumit FineTop Baumit StellaporTop Baumit MosaikTop Baumit MosaikSuperfine	Revêtements décoratifs/peintures: (98,3±10) % rel/ (29,348 ± 0,122) MJ/kg		
Revêtements décoratifs/enduits (testés dans la configuration): Baumit CreativTop Silk Baumit FillTop Baumit CreativTop Pearl			

Revêtements décoratifs/peintures: Baumit StarColor Baumit PuraColor Baumit Metallic Baumit Lasur Baumit Finish Baumit Glitter (pire des cas)			
--	--	--	--

Installation et fixation:

L'évaluation de la réaction au feu est basée sur des essais réalisés avec une épaisseur maximale d'isolant de 180 mm et une densité entre 130 kg/m<sup>2</sup> et 135 kg/m<sup>2</sup>, avec un taux maximal de matière organique/chaleur de combustion du revêtement de finition (9,8 à 12) % / (2,305 ± 0,262) % et les épaisseurs de 1,0 mm et 4,0 mm, avec une valeur maximale de chaleur de combustion de la peinture décorative ou de la peinture (4,274 ± 0,014) MJ/kg, éventuellement avec une valeur maximale de chaleur de combustion de la peinture décorative ou du plâtre (2,211 ± 0,098) MJ/kg.

Pour le SBI, l'ETICS est installé directement sur un support en plaque de plâtre à base de silicate de calcium avec une densité minimale de 820 kg/m<sup>3</sup>.

La mise en oeuvre de l'ETICS a été réalisée par le fabricant (titulaire de l'ÉTE) conformément aux spécifications du fabricant (fiche technique) en utilisant une simple couche de treillis en fibres de verre sur toute la surface de l'éprouvette (sans recouvrement de treillis).

Les éprouvettes ont été préfabriquées et n'incluent aucun joint. Les angles de panneaux sont revêtus à l'exception des angles supérieurs et inférieurs.

Aucune cheville n'a été utilisée sur l'ETICS testé car elles n'ont pas d'incidence sur le résultat de l'essai.

NOTE Il convient de rappeler que, dans certains États Membres, la classification sur la base de l'essai SBI n'est pas acceptée. Des essais supplémentaires peuvent être nécessaires, par exemple essais à grande échelle, pour démontrer la conformité à la réglementation incendie d'un Etat Membre.

En outre, les angles de l'ETICS doivent toujours être protégés contre l'incendie.

NOTE Un scénario européen de référence pour le feu n'a pas été défini pour les façades. Dans certains États Membres; il se pourrait que la classification de l'ETICS suivant l'EN 13501-1 ne soit pas suffisante pour l'utilisation en façades. Une évaluation complémentaire de l'ETICS, conformément aux dispositions nationales (par exemple sur la base d'un essai grande échelle), pourrait être nécessaire pour respecter la réglementation des États Membres, à moins que le système de classification européenne existant ait été achevé.

### 3.3 Hygiène, santé et environnement (EFAO 3)

#### 3.3.1 Absorption d'eau (ETAG 004 – Clause 5.1.3.1)

Tableau 4 – Absorption d'eau de la couche de base

		Absorption d'eau après 24 heures	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Couche de base	Baumit StarContact	x	
	Baumit StarContact white	x	

**Tableau 5 – Absorption d'eau du système d'enduit (avec panneaux et lamelles en laine minérale)**

Couche de base Baumit StarContact		Absorption d'eau après 24 heures	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + couche d'impression comme spécifiée en 1.1 + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baumit GranoporTop	x	
	Baumit StarTop	x	
	Baumit SilikonTop	x	
	Baumit CreativTop	x	
	Baumit StyleTop	x	
	Baumit PuraTop	x	
	Baumit NanoporTop	x	
	Baumit SilikatTop	x	
	Baumit SiliporTop	x	
	Baumit Fascina Special	x	
	Baumit NanoporFine	x	
	Baumit StarTop Fine	x	
	Baumit PuraTop Fine	x	
	Baumit GranoporFine	x	
	Baumit FineTop	x	
	Baumit StellaporTop	x	
Baumit MosaikSuperfine	x		
Baumit MosaikTop	x		

### **3.3.2 Étanchéité à l'eau (ETAG 004 – Clause 5.1.3.2)**

#### **3.3.2.1 Comportement hygrothermique (ETAG 004 – Clause 5.1.3.2.1)**

Des cycles hygrothermiques ont été réalisés sur une maquette. Aucun des défauts suivants n'est apparu pendant les essais:

- cloquage ou écaillage de la finition;
- désordre ou fissure coïncident avec des joints entre panneaux d'isolant ou entre profiles utilisés avec l'ETICS;
- décollement de la couche d'enduit;
- fissure permettant la pénétration de l'eau vers l'isolant (habituellement pas plus grand que 0,2 mm).

L'ETICS est donc évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques, cela signifie qu'aucun des défauts indiqués ci-dessus n'est apparu pendant les essais.

#### **3.3.2.2 Comportement au gel/dégel (ETAG 004 – Clause 5.1.3.2.2)**

Les absorptions d'eau de la couche de base utilisée dans l'ETICS sont inférieures à 0,5 kg/m<sup>2</sup> après 24 heures, donc **la configuration correspondante de l'ETICS est ainsi évaluée comme résistante au gel/dégel.**

Les absorptions d'eau de tous les systèmes d'enduit sont inférieures à 0,5 kg/m<sup>2</sup> après 24 heures, donc **la configuration correspondante de l'ETICS est ainsi évaluée comme résistante au gel/dégel.**

### **3.3.3 Résistance aux chocs (ETAG 004 – Clause 5.1.3.3)**

Les résistances aux chocs de corps durs (3 Joules et 10 Joules) conduisent aux catégories suivantes.

**Tableau 6 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR7,5)**

Baumit StarContact	Simple armature normale	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + couche d'impression comme spécifiée en 1.1 + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop**	Catégorie II
	Baumit SilikonTop*	
	Baumit CreativTop**	
	Baumit StarTop**	
	Baumit StyleTop**	
	Baumit PuraTop**	
	Baumit NanoporTop**	
	Baumit SilikatTop*	
	Baumit SiliporTop**	
	Baumit Fascina Special**	
	Baumit NanoporFine**	
	Baumit StarTop Fine**	Catégorie III
	Baumit PuraTop Fine**	
	Baumit GranoporFine**	Catégorie II
	Baumit FineTop**	
	Baumit StellaporTop*	
Baumit MosaikSuperfine	Performance non évaluée	
Baumit MosaikTop**	Catégorie II	
<p>* Les résultats d'essais effectués sur une maquette après les cycles hygrothermiques. ** Les résultats d'essais effectués sur petites éprouvettes.</p>		

**Tableau 7 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR7,5)**

Baumit StarContact white	Simple armature normale	
<p style="text-align: center;"><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + couche d'impression comme spécifiée en 1.1 + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop**	Catégorie II
	Baumit SilikonTop**	
	Baumit StarTop**	Performance non évaluée
	Baumit CreativTop**	Catégorie II
	Baumit StyleTop**	
	Baumit PuraTop**	Performance non évaluée
	Baumit NanoporTop*	Performance non évaluée
	Baumit SilikatTop**	
	Baumit SiliporTop**	
	Baumit Fascina Special**	
	Baumit NanoporFine*	Performance non évaluée
	Baumit StarTop Fine**	
	Baumit PuraTop Fine**	Catégorie II
	Baumit GranoporFine**	
	Baumit FineTop**	
	Baumit StellaporTop*	Performance non évaluée
Baumit MosaikSuperfine**	Catégorie II	
Baumit MosaikTop**	Performance non évaluée	

\* Les résultats d'essais effectués sur une maquette après les cycles hygrothermiques.

\*\* Les résultats d'essais effectués sur petites éprouvettes.



**Tableau 8 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR7,5)**

Baumit StarContact white (sans couche d'impression)	Simple armature normale	
<p align="center"><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop**	Catégorie II
	Baumit SilikonTop**	
	Baumit StarTop**	
	Baumit CreativTop*	
	Baumit StyleTop**	
	Baumit PuraTop**	
	Baumit NanoporTop**	
	Baumit SilikatTop**	
	Baumit SiliporTop**	
	Baumit Fascina Special	
	Baumit NanoporFine*	Catégorie III
	Baumit StarTop Fine**	
	Baumit PuraTop Fine**	Catégorie II
	Baumit GranoporFine	
	Baumit FineTop	
	Baumit StellaporTop**	Performance non évaluée
Baumit MosaikSuperfine	Catégorie II	
Baumit MosaikTop*	Catégorie II	

\* Les résultats d'essais effectués sur une maquette après les cycles hygrothermiques.

\*\* Les résultats d'essais effectués sur petites éprouvettes.

**Tableau 9 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR7,5)**

Baumit StarContact white (sans couche d'impression)		Simple armature normale
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + double armature (Baumit StarTex + Baumit StrongTex) + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baumit SilikonTop*	Catégorie I
* Les résultats d'essais effectués sur petites éprouvettes.		

**Tableau 10 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR80)**

Baumit StarContact		Simple armature normale
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + couche d'impression comme spécifiée en 1.1 + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baumit GranoporTop*	Catégorie II
	Baumit SilikonTop*	
	Baumit StarTop**	
	Baumit CreativTop**	
	Baumit StyleTop**	
	Baumit PuraTop**	
	Baumit NanoporTop	
	Baumit SilikatTop**	
	Baumit SiliporTop**	Catégorie III
	Baumit Fascina Special**	
	Baumit NanoporFine**	Catégorie II
	Baumit StarTop Fine**	
	Baumit PuraTop Fine**	
	Baumit GranoporFine**	Catégorie II
	Baumit FineTop**	
Baumit StellaporTop**	Performance non évaluée	
Baumit MosaikSuperfine		
Baumit MosaikTop	Catégorie II	
* Les résultats d'essais effectués sur une maquette après les cycles hygrothermiques.		
** Les résultats d'essais effectués sur petites éprouvettes.		

**Tableau 11 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR80) – sur petites éprouvettes**

Baumit StarContact white	Simple armature normale	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + couche d'impression comme spécifiée en 1.1 + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	Catégorie II
	Baumit SilikonTop	
	Baumit StarTop	Performance non évaluée
	Baumit CreativTop	Catégorie II
	Baumit StyleTop	
	Baumit PuraTop	Performance non évaluée
	Baumit NanoporTop	Catégorie II
	Baumit SilikatTop	
	Baumit SiliporTop	
	Baumit Fascina Special	
	Baumit NanoporFine	Performance non évaluée
	Baumit StarTop Fine	
	Baumit PuraTop Fine	Catégorie II
	Baumit GranoporFine	
	Baumit FineTop	
	Baumit StellaporTop	Performance non évaluée
Baumit MosaikSuperfine	Catégorie II	
Baumit MosaikTop		

**Tableau 12 – Catégories d'utilisation de l'ETICS conformément à la résistance aux chocs (sur MW-TR80) – sur petites éprouvettes**

Baumit StarContact white (sans couche d'impression)	Simple armature normale	
<p style="text-align: center;"><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiquée ci-dessus + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	Catégorie II
	Baumit SilikonTop	
	Baumit StarTop	
	Baumit CreativTop	
	Baumit StyleTop	
	Baumit PuraTop	
	Baumit NanoporTop	
	Baumit SilikatTop	
	Baumit SiliporTop	
	Baumit Fascina Special	
	Baumit NanoporFine	
	Baumit StarTop Fine	Catégorie III
	Baumit PuraTop Fine	
	Baumit GranoporFine	Catégorie II
	Baumit FineTop	
	Baumit StellaporTop	
Baumit MosaikSuperfine	Performance non évaluée	
Baumit MosaikTop	Catégorie II	

### 3.3.4 Perméabilité à la vapeur d'eau (ETAG 004 – Clause 5.1.3.4)

#### 3.3.4.1 Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs (ETAG 004 – Clause 5.1.3.4)

Dans les Tableaux 13 à 22, THR signifie l'épaisseur totale mesurée de la couche d'enduit.

Tableau 13 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs

Baumit StarContact		Épaisseur d'air équivalente (m)
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit UniPrimer + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,541) THR est 7,7 mm
	Baumit SilikonTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,409) THR est 7,7 mm
	Baumit StarTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StarTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,361) THR est 7,5 mm
	Baumit CreativTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm: 0,459) THR est 8,7 mm
	Baumit StyleTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,739) THR est 7,7 mm
	Baumit PuraTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit PuraTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,739) THR est 7,5 mm
	Baumit NanoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,307) THR est 7,7 mm
	Baumit SilikatTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,379) THR est 7,7 mm
	Baumit SilliporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,418) THR est 7,7 mm
	Baumit Fascina Special	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,319) THR est 7,7 mm
	Baumit NanoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,314) THR est 5,7 mm

	Baunit StarTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit PuraTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit GranoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,428) THR est 5,7 mm
	Baunit FineTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,417) THR est 5,7 mm
	Baunit StellaporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,439) THR est 7,7 mm
	Baunit MosaikTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit MosaikTop, structure flottée, granulométrie 2,0 mm: 0,515) THR est 7,4 mm

**Tableau 14 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs**

Baunit StarContact	<b>Epaisseur d'air équivalente (m)</b>	
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baunit PremiumPrimer + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baunit GranoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,538) THR est 7,7 mm
	Baunit SilikonTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,406) THR est 7,7 mm
	Baunit StarTop	Performance non évaluée
	Baunit CreativTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm: 0,456) THR est 8,7 mm
	Baunit StyleTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,736) THR est 7,7 mm

Baunit PuraTop	Performance non évaluée
Baunit NanoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,304) THR est 7,7 mm
Baunit SilikatTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,376) THR est 7,7 mm
Baunit SilliporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,415) THR est 7,7 mm
Baunit Fascina Special	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,316) THR est 7,7 mm
Baunit NanoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,311) THR est 5,7 mm
Baunit StarTop Fine	Performance non évaluée
Baunit PuraTop Fine	Performance non évaluée
Baunit GranoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,425) THR est 5,7 mm
Baunit FineTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,414) THR est 5,7 mm
Baunit StellaporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,436) THR est 7,7 mm
Baunit MosaikTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit MosaikTop, structure flottée, granulométrie 2,0 mm: 0,513) THR est 7,4 mm

Tableau 15 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs

Baumit StarContact white		Epaisseur d'air équivalente (m)
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit UniPrimer + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,540) THR est 7,7 mm
	Baumit SilikonTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,408) THR est 7,7 mm
	Baumit StarTop	Performance non évaluée
	Baumit CreativTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm: 0,457) THR est 8,7 mm
	Baumit StyleTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,740) THR est 7,7 mm
	Baumit PuraTop	Performance non évaluée
	Baumit NanoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,308) THR est 7,7 mm
	Baumit SilikatTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,380) THR est 7,7 mm
	Baumit SilliporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,421) THR est 7,7 mm
	Baumit Fascina Special	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,322) THR est 7,7 mm
	Baumit NanoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,312) THR est 5,7 mm



	Baunit StarTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit PuraTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit GranoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,430) THR est 5,7 mm
	Baunit FineTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,415) THR est 5,7 mm
	Baunit StellaporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,437) THR est 7,7 mm
	Baunit MosaikTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit MosaikTop, structure flottée, granulométrie 2,0 mm: 0,514) THR est 7,4 mm

**Tableau 16 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs**

Baunit StarContact white	<b>Epaisseur d'air équivalente (m)</b>	
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baunit PremiumPrimer + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baunit GranoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,537) THR est 7,7 mm
	Baunit SilikonTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,404) THR est 7,7 mm
	Baunit StarTop	Performance non évaluée
	Baunit CreativTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm: 0,454) THR est 8,7 mm
	Baunit StyleTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,738) THR est 7,7 mm

Baunit PuraTop	Performance non évaluée
Baunit NanoporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,300) THR est 7,7 mm
Baunit SilikatTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,373) THR est 7,7 mm
Baunit SilliporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,418) THR est 7,7 mm
Baunit Fascina Special	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,320) THR est 7,7 mm
Baunit NanoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,311) THR est 5,7 mm
Baunit StarTop Fine	Performance non évaluée
Baunit PuraTop Fine	Performance non évaluée
Baunit GranoporFine	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,424) THR est 5,7 mm
Baunit FineTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,410) THR est 5,7 mm
Baunit StellaporTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,436) THR est 7,7 mm
Baunit MosaikTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit MosaikTop, structure flottée, granulométrie 2,0 mm: 0,511) THR est 7,4 mm

**Tableau 17 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – sans revêtements décoratifs et sans couche d'impression**

Baumit StarContact white		<b>Epaisseur d'air équivalente (m)</b>
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,507) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit SilikonTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,375) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit StarTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StarTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,333) THR est 7,5 mm</p>
	Baumit CreativTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm: 0,425) THR est 8,7 mm</p>
	Baumit StyleTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,705) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit PuraTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit PuraTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,707) THR est 7,5 mm</p>
	Baumit NanoporTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,273) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit SilikatTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,345) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit SilliporTop	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SiliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,384) THR est 7,7 mm</p>
	Baumit Fascina Special	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,285) THR est 7,7 mm</p>

	Baunit NanoporFine	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,280) THR est 5,7 mm</p>
	Baunit StarTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit PuraTop Fine	Performance non évaluée
	Baunit GranoporFine	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,394) THR est 5,7 mm</p>
	Baunit FineTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,383) THR est 5,7 mm</p>
	Baunit StellaporTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,405) THR est 7,7 mm</p>
	Baunit MosaikTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit MosaikTop, structure flottée, granulométrie 2,0 mm: 0,482) THR est 7,4 mm</p>

### 3.3.4.2 Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit – avec revêtements décoratifs (ETAG 004 – Clause 5.1.3.4)

Tableau 18 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit

Baumit StarContact	Épaisseur d'air équivalente (m)	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit UniPrimer + revêtements de finition et revêtements décoratifs indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop Baumit GranoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,600) THR est 7,85 mm
	Baumit SilikonTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,716) THR est 7,83 mm
	Baumit StarTop Baumit StarColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StarTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StarColor: 0,625) THR est 7,7 mm
	Baumit CreativTop Max Baumit CreativTop Silk	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm et Baumit CreativTop Silk: 0,759) THR est 9,2 mm
	Baumit StyleTop Baumit StyleColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StyleColor: 0,813) THR est 7,83 mm
	Baumit PuraTop Baumit PuraColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit PuraTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit PuraColor: 0,861) THR est 7,7 mm
	Baumit NanoporTop Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,323) THR est 7,83 mm
	Baumit SilikatTop Baumit SilikatColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikatColor: 0,442) THR est 7,88 mm

	Baunit SilliporTop Baunit FillTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baunit FillTop: 0,981) THR est 8,2 mm</p>
	Baunit Fascina Special Baunit NanoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baunit NanoporColor: 0,335) THR est 7,83 mm</p>
	Baunit NanoporFine Baunit NanoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm: 0,330) THR est 5,83 mm</p>
	Baunit StarTop Fine Baunit StarColor	Performance non évaluée
	Baunit PuraTop Fine Baunit PuraColor	Performance non évaluée
	Baunit GranoporFine Baunit GranoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baunit NanoporColor: 0,487) THR est 5,56 mm</p>
	Baunit FineTop Baunit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baunit SilikonColor: 0,478) THR est 5,82 mm</p>
	Baunit SilikonTop Baunit FillTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baunit FillTop: 0,900) THR est 8,2 mm</p>
	Baunit StellaporTop Baunit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baunit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm: 0,674) THR est 7,83 mm</p>

Tableau 19 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit

Baumit StarContact		Epaisseur d'air équivalente (m)
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit PremiumPrimer + revêtements de finition et revêtements décoratifs indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop Baumit GranoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,598) THR est 7,85 mm
	Baumit SilikonTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,713) THR est 7,83 mm
	Baumit StarTop Baumit StarColor	Performance non évaluée
	Baumit CreativTop Max Baumit CreativTop Silk	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm et Baumit CreativTop Silk: 0,756) THR est 9,2 mm
	Baumit StyleTop Baumit StyleColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StyleColor: 0,810) THR est 7,83 mm
	Baumit PuraTop Baumit PuraColor	Performance non évaluée
	Baumit NanoporTop Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,320) THR est 7,83 mm
	Baumit SilikatTop Baumit SilikatColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikatColor: 0,439) THR est 7,88 mm
	Baumit SilliporTop Baumit FillTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,978) THR est 8,2 mm
	Baumit Fascina Special Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,332) THR est 7,83 mm

	<p>Baumit NanoporFine Baumit NanoporColor</p>	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,327) THR est 5,83 mm</p>
	<p>Baumit StarTop Fine Baumit StarColor</p>	<p>Performance non évaluée</p>
	<p>Baumit PuraTop Fine Baumit PuraTop</p>	<p>Performance non évaluée</p>
	<p>Baumit GranoporFine Baumit GranoporColor</p>	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,485) RHR est 5,56 mm</p>
	<p>Baumit FineTop Baumit SilikonColor</p>	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,475) THR est 5,82 mm</p>
	<p>Baumit SilikonTop Baumit FillTop</p>	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,897) THR est 8,2 mm</p>
	<p>Baumit StellaporTop Baumit SilikonColor</p>	<p><b>≤ 1,0</b> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SteallaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,671) THR est 7,83 mm</p>



Tableau 20 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit

Baumit StarContact white		Epaisseur d'air équivalente (m)
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit UniPrimer + revêtements de finition et revêtements décoratifs indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop Baumit GranoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,601) THR est 7,85 mm
	Baumit SilikonTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,715) THR est 7,83 mm
	Baumit StarTop Baumit StarColor	Performance non évaluée
	Baumit CreativTop Max Baumit CreativTop Silk	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm et Baumit CreativTop Silk: 0,758) THR est 9,2 mm
	Baumit StyleTop Baumit StyleColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StyleColor: 0,814) THR est 7,83 mm
	Baumit PuraTop Baumit PuraColor	Performance non évaluée
	Baumit NanoporTop Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,322) THR est 7,83 mm
	Baumit SilikatTop Baumit SilikatColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikatColor: 0,440) THR est 7,88 mm
	Baumit SilliporTop Baumit FillTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,980) THR est 8,2 mm

	Baumit Fascina Special Baumit NanoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,336) THR est 7,83 mm</p>
	Baumit NanoporFine Baumit NanoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,331) THR est 5,83 mm</p>
	Baumit StarTop Fine Baumit StarColor	Performance non évaluée
	Baumit PuraTop Fine Baumit PuraColor	Performance non évaluée
	Baumit GranoporFine Baumit GranoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,486) THR est 5,56 mm</p>
	Baumit FineTop Baumit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,477) THR est 5,82 mm</p>
	Baumit SilikonTop Baumit FillTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,899) THR est 8,2 mm</p>
	Baumit StellaporTop Baumit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,673) THR est 7,83 mm</p>

**Tableau 21 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit**

Baumit StarContact white	Épaisseur d'air équivalente (m)	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + couche d'impression Baumit PremiumPrimer + revêtements de finition et revêtements décoratifs indiqués ci-après:</p>	<p>Baumit GranoporTop Baumit GranoporColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,599) THR est 7,85 mm</p>
	<p>Baumit SilikonTop Baumit SilikonColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,713) THR est 7,83 mm</p>
	<p>Baumit StarTop Baumit StarColor</p>	<p>Performance non évaluée</p>
	<p>Baumit CreativTop Max Baumit CreativTop Silk</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm et Baumit CreativTop Silk: 0,755) THR est 9,2 mm</p>
	<p>Baumit StyleTop Baumit StyleColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StyleColor: 0,811) THR est 7,83 mm</p>
	<p>Baumit PuraTop Baumit PuraColor</p>	<p>Performance non évaluée</p>
	<p>Baumit NanoporTop Baumit NanoporColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,320) THR est 7,83 mm</p>
	<p>Baumit SilikatTop Baumit SilikatColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikatColor: 0,438) THR est 7,88 mm</p>
	<p>Baumit SilliporTop Baumit FillTop</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,980) THR est 8,2 mm</p>
	<p>Baumit Fascina Special Baumit NanoporColor</p>	<p><math>\leq 1,0</math> (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,334) THR est 7,83 mm</p>

	Baumit NanoporFine Baumit NanoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,329) THR est 5,83 mm</p>
	Baumit StarTop Fine Baumit StarColor	Performance non évaluée
	Baumit PuraTop Fine Baumit PuraColor	Performance non évaluée
	Baumit GranoporFine Baumit GranoporColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,484) THR est 5,56 mm</p>
	Baumit FineTop Baumit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,476) THR est 5,82 mm</p>
	Baumit SilikonTop Baumit FillTop	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,896) THR est 8,2 mm</p>
	Baumit StellaporTop Baumit SilikonColor	<p style="text-align: center;"><b>≤ 1,0</b></p> <p>(Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,670) THR est 7,83 mm</p>

Tableau 22 – Perméabilité à la vapeur d'eau des systèmes d'enduit (sans couche d'impression)

Baumit StarContact white	Epaisseur d'air équivalente (m)	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base indiqué ci-dessus + revêtements de finition et revêtements décoratifs indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop Baumit GranoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,566) THR est 7,85 mm
	Baumit SilikonTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,682) THR est 7,83 mm
	Baumit StarTop Baumit StarColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StarTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StarColor: 0,631) THR est 7,7 mm
	Baumit CreativTop Max Baumit CreativTop Silk	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit CreativTop Max, structure flottée, granulométrie 4,0 mm et Baumit CreativTop Silk: 0,725) THR est 9,2 mm
	Baumit StyleTop Baumit StyleColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StyleTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit StyleColor: 0,779) THR est 7,83 mm
	Baumit PuraTop Baumit PuraColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit PuraTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit PuraColor: 0,850) THR est 7,7 mm
	Baumit NanoporTop Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit NanoporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,289) THR est 7,83 mm
	Baumit SilikatTop Baumit SilikatColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikatTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikatColor: 0,408) THR est 7,88 mm
	Baumit SilliporTop Baumit FillTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilliporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,947) THR est 8,2 mm

	Baumit Fascina Special Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Fascina Special, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,301) THR est 7,83 mm
	Baumit NanoporFine Baumit NanoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit Nanopor Fine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit NanoporColor: 0,296) THR est 5,83 mm
	Baumit StarTop Fine Baumit StarColor	Performance non évaluée
	Baumit PuraTop Fine Baumit PuraColor	Performance non évaluée
	Baumit GranoporFine Baumit GranoporColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit GranoporFine, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit GranoporColor: 0,453) THR est 5,56 mm
	Baumit FineTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit FineTop, structure flottée, granulométrie 1,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,444) THR est 5,82 mm
	Baumit SilikonTop Baumit FillTop	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit SilikonTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit FillTop: 0,866) THR est 8,2 mm
	Baumit StellaporTop Baumit SilikonColor	$\leq 1,0$ (Résultats d'essais obtenus avec le revêtement de finition Baumit StellaporTop, structure flottée, granulométrie 3,0 mm et Baumit SilikonColor: 0,640) THR est 7,83 mm

### 3.3.5 Émission de substances dangereuses (ETAG 004 – Clause 5.1.3.5, EOTA TR034)

Performance non évaluée.

## 3.4 Sécurité d'utilisation et accessibilité (EFAO 4)

### 3.4.1 Adhérence de la couche de base sur l'isolant (ETAG 004 – Clause 5.1.4.1.1)

**Tableau 23 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact sur un panneau en laine minérale (MW – TR7,5)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
< 0,08 MPa*	< 0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans le panneau en laine minérale.		

**Tableau 24 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact sur un panneau en laine minérale (MW – TR15)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
< 0,08 MPa*	<0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans le panneau en laine minérale.		

**Tableau 25 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact white sur un panneau en laine minérale (MW – TR7,5)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
< 0,08 MPa*	< 0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans le panneau en laine minérale.		

**Tableau 26 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact white sur un panneau en laine minérale (MW – TR15)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
< 0,08 MPa*	< 0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans le panneau en laine minérale.		

**Tableau 27 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact sur une lamelle en laine minérale (MW – TR80)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
≥ 0,08 MPa	< 0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans la lamelle en laine minérale.		

**Tableau 28 – Adhérence de la couche de base Baunit StarContact white sur une lamelle en laine minérale (MW – TR80)**

Conditionnement		
Etat initial	Après les cycles hygrothermiques (sur maquette)	Après les cycles de gel/dégel (sur éprouvettes)
≥ 0,08 MPa	< 0,08 MPa*	Essai non requis car les cycles gel/dégel ne sont pas nécessaires
* Rupture dans 100 % des cas dans la lamelle en laine minérale.		

### 3.4.2 Adhérence de la colle sur le support/produit isolant (ETAG 004 – Clauses 5.1.4.1.2 et 5.1.4.1.3)

**Tableau 29 – Adhérence de la colle sur le support/produit isolant (MW-TR7,5, MW-TR15, MW-TR80)**

		Conditionnement		
		Etat initial	48 h d'immersion dans l'eau + 2 h à 23 °C/50% HR	48 h d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR
Baunit StarContact Baunit StarContact Speed Baunit StarContact white Baunit NivoFix Baunit StarContact forte Baunit SupraFix	Béton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	Produit isolant (MW – TR7,5)	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
	Produit isolant (MW – TR15)	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa
	Produit isolant (MW-TR80)	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa

L'ETICS doit être installé sur le support par application de la colle sur ces surfaces minimales suivantes:

**Tableau 30 – Surface liée minimale de la colle sur le substrat**

	Résistance en traction perpendiculaire aux faces du produit isolant		
	≥ 7,5 kPa	≥ 15 kPa	≥ 80 kPa
Baunit StarContact	40 %	40 %	100 %
Baunit StarContact Speed			
Baunit StarContact white			
Baunit NivoFix			
Baunit StarContact forte			
Baunit SupraFix			



### 3.4.3 Adhérence après vieillissement (ETAG 004 – Clauses 5.1.7.1 et 5.1.7.2)

**Tableau 31 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR7,5, TR10)  
(ETAG 004 – Clauses 5.1.7.1 et 5.1.7.2)**

Baumit StarContact		Après cycles hydrothermiques (sur maquette) (Clause 5.1.7.1, ETAG 004) où après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + couches d'impression comme spécifiés en 1.1 (Baumit UniPrimer et Baumit Premium Primer) + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop**	<p>&lt; 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.</p>	<p>Essai non requis</p>
	Baumit SilikonTop*		
	<b>Baumit StarTop**</b>		
	Baumit CreativTop**		
	Baumit StyleTop**		
	<b>Baumit PuraTop**</b>		
	Baumit NanoporTop**		
	Baumit SilikatTop*		
	Baumit SiliporTop**		
	Baumit Fascina Special**		
	Baumit NanoporFine**		
	Baumit GranoporFine**		
	Baumit FineTop**		
	Baumit StellaporTop**		
Baumit MosaikSuperfine**			
Baumit MosaikTop**			
<p>* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.1, mais sur une maquette avec MW-EN 13162-TR10. ** L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.2. Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.</p>			

**Tableau 32 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR7,5)  
(ETAG 004 – Clauses 5.1.7.1 et 5.1.7.2)**

Baumit StarContact white		Après cycles hygrothermiques (sur maquette) (Clause 5.1.7.1, ETAG 004) ou après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + couches d'impression comme spécifiés en 1.1 (Baumit UniPrimer et Baumit Premium Primer) + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baumit GranoporTop**	< 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.	Essai non requis
	Baumit SilikonTop**		
	<b>Baumit StarTop</b>	Non testé	
	Baumit CreativTop**	< 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.	
	Baumit StyleTop**		
	<b>Baumit PuraTop</b>	Non testé	
	Baumit NanoporTop*	< 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.	
	Baumit SilikatTop**		
	Baumit SiliporTop**		
	Baumit Fascina Special**		
	Baumit NanoporFine*		
	Baumit GranoporFine**		
	Baumit FineTop**	Non testé	
	Baumit StarTop Fine		
	Baumit PuraTop Fine		
Baumit StellaporTop*	< 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.		
Baumit MosaikSuperfine**			
Baumit MosaikTop**			

\* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.1.  
 \*\* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.2.  
 Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.

**Table 33 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR7,5)  
(ETAG 004 – Clauses 5.1.7.1 et 5.1.7.2)**

Baumit StarContact white (sans couche d'impression)	Après cycles hygrothermiques (sur maquette) (Clause 5.1.7.1, ETAG 004) où après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel	
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop**	<p>&lt; 0,08 MPa ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.</p>	<p>Essai non requis</p>
	Baumit SilikonTop**		
	<b>Baumit StarTop</b>		
	Baumit CreativTop Max* Baumit CreativTop Fine*		
	Baumit StyleTop**		
	<b>Baumit PuraTop</b>		
	Baumit NanoporTop**		
	Baumit SilikatTop**		
	Baumit SiliporTop**		
	Baumit Fascina Special**		
	Baumit NanoporFine*		
	Baumit StarTop Fine		
	Baumit PuraTop Fine		
	Baumit GranoporFine**		
	Baumit FineTop**		
Baumit StellaporTop**			
Baumit MosaikSuperfine**			
Baumit MosaikTop*			
<p>* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.1. ** L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.2. Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.</p>			

**Tableau 34 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR80)  
(ETAG 004 – Clauses 5.1.7.1 et 5.1.7.2)**

Baumit StarContact		Après cycles hydrothermiques (sur maquette) (Clause 5.1.7.1, ETAG 004) ou après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + couches d'impression comme spécifiés en 1.1 (Baumit UniPrimer et Baumit Premium Primer) + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop*	< 0,08 MPa	Essai non requis
	Baumit SilikonTop*	ou Rupture dans tous les cas dans la laine minérale.	
	Baumit StarTop	≥ 0,08 MPa	
	Baumit CreativTop**		
	Baumit StyleTop**		
	Baumit PuraTop		
	Baumit NanoporTop**		
	Baumit SilikatTop**		
	Baumit SiliporTop**		
	Baumit Fascina Special**		
	Baumit NanoporFine**		
	Baumit StarTop Fine		
	Baumit PuraTop Fine		
	Baumit GranoporFine**		
	Baumit FineTop**		
	Baumit StellaporTop**		
Baumit MosaikSuperfine**	Non testé		
Baumit MosaikTop**	≥ 0,08 MPa		

\* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.1.  
\*\* L'essai conformément à l'ETAG 004, Clause 5.1.7.2.

**Tableau 35 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR80)  
(ETAG 004 – Clause 5.1.7.2)**

Baumit StarContact white		Après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel
<p><b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + couches d'impression comme spécifiés en 1.1 (Baumit UniPrimer et Baumit Premium Primer) + revêtements de finition indiqués ci-après:</p>	Baumit GranoporTop	≥ 0,08 MPa	Essai non requis
	Baumit SilikonTop		
	Baumit StarTop	Non testé	
	Baumit CreativTop	≥ 0,08 MPa	
	Baumit StyleTop		
	Baumit PuraTop	Non testé	
	Baumit NanoporTop	≥ 0,08 MPa	
	Baumit SilikatTop		
	Baumit SiliporTop		
	Baumit Fascina Special		
	Baumit NanoporFine	Non testé	
	Baumit StarTop Fine		
	Baumit PuraTop Fine	≥ 0,08 MPa	
	Baumit GranoporFine		
	Baumit FineTop		
	Baumit StellaporTop	Non testé	
Baumit MosaikSuperfine			
Baumit MosaikTop			

**Tableau 36 – Adhérence après vieillissement du système d'enduit (MW-EN 13162-TR80)  
(ETAG 004 – Clause 5.1.7.2)**

Baumit StarContact white (sans couche d'impression)		Après 7 jours d'immersion dans l'eau + 7 jours à 23 °C/50% HR (sur éprouvettes) (Clause 5.1.7.2, ETAG 004)	Après les cycles de gel/dégel
<b>Systèmes d'enduit:</b> couche de base + revêtements de finition indiqués ci-après:	Baumit GranoporTop	≥ 0,08 MPa	Essai non requis
	Baumit SilikonTop		
	<b>Baumit StarTop</b>		
	Baumit CreativTop		
	Baumit StyleTop		
	<b>Baumit PuraTop</b>		
	Baumit NanoporTop		
	Baumit SilikatTop		
	Baumit SiliporTop		
	Baumit Fascina Special		
	Baumit NanoporFine		
	Baumit StarTop Fine		
	Baumit PuraTop Fine		
	Baumit GranoporFine		
	Baumit FineTop		
	Baumit StellaporTop		
Baumit MosaikSuperfine	Non testé		
Baumit MosaikTop	≥ 0,08 MPa		

### 3.4.4 Résistance au déplacement (ETAG 004 – Clause 5.1.4.2)

Essais non requis (aucune limitation de la longueur de l'ETICS) car l'ETICS remplit le critère suivant:

- Surface liée dépasse 40 % dans le cas de systèmes fixés mécaniquement avec le collage supplémentaire dans le cas de panneaux en laine minérale.
- Surface liée dans le cas de lamelles en laine minérale est égal à 100 %.
- $E \times d = 10\,503 \text{ N/mm} < 50\,000 \text{ N/mm}$ , où  $E$  est le module d'élasticité de la couche de base **Baumit StarContact** sans treillis en fibres de verre et  $d$  est épaisseur moyenne à l'état sec de la couche de base.
- $E \times d = 366,6 \text{ N/mm} < 50\,000 \text{ N/mm}$ , où  $E$  est le module d'élasticité de la couche de base **Baumit StarContact white** sans treillis en fibres de verre et  $d$  est épaisseur moyenne à l'état sec de la couche de base.

### 3.4.5 Résistance au vent (ETAG 004 – Clause 5.1.4.3)

Sécurité d'utilisation des ETICS fixés mécaniquement par chevilles:

Les valeurs suivantes s'appliquent uniquement pour les associations (dénomination commerciale de la cheville)/(caractéristiques des panneaux en laine minérale), mentionnées dans les premières lignes de chaque tableau.

**Tableau 37 – Forces à rupture d'une combinaison de chevilles décrites dans le tableau ci-dessous et du produit isolant – MW-EN 13162-TR7,5 (produit mono-densité)**

<b>Chevilles pour lesquelles les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Dénomination commerciale	Chevilles conformément à l'Annexe 2	
	Diamètre de la rosace (mm)	≥ 60	
<b>Caractéristiques de panneaux d'isolant pour lesquels les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Épaisseur (mm)	≥ 60	
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 7,5	
<b>Force à rupture (N)</b>	Chevilles non positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{panneau}}$ :	Minimale: <b>300</b> Moyenne: <b>320</b>
	Chevilles positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{joint}}$ :	Minimale: <b>250</b> Moyenne: <b>280</b>

**Tableau 38 – Forces à rupture d'une combinaison de chevilles décrites dans le tableau ci-dessous et du produit isolant – MW-EN 13162-TR7,5 (produit mono-densité)**

<b>Chevilles pour lesquelles les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Dénomination commerciale	Chevilles conformément à l'Annexe 2	
	Diamètre de la rosace (mm)	≥ 60	
<b>Caractéristiques de panneaux d'isolant pour lesquels les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Épaisseur (mm)	≥ 140	
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 7,5	
<b>Force à rupture (N)</b>	Chevilles non positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{panneau}}$ :	Minimale: <b>470</b> Moyenne: <b>520</b>
	Chevilles positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{joint}}$ :	Minimale: <b>390</b> Moyenne: <b>410</b>

**Tableau 39 – Forces à rupture d'une combinaison de chevilles décrites dans le tableau ci-dessous et du produit isolant – MW-EN 13162-TR7,5 (produit bi-densité)**

<b>Chevilles pour lesquelles les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Dénomination commerciale	Chevilles conformément à l'Annexe 2 marquées par *	
	Diamètre de la rosace (mm)	≥ 60	
<b>Caractéristiques de panneaux d'isolant pour lesquels les forces à rupture suivantes s'appliquent</b>	Épaisseur (mm)	≥ 60	
	Résistance à la traction perpendiculaire aux faces (kPa)	≥ 7,5	
<b>Force à rupture (N)</b>	Chevilles non positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{panneau}}$ :	Minimale: <b>380</b> Moyenne: <b>430</b>
	Chevilles positionnées à la jonction entre panneaux (essai de déboutonnage)	$R_{\text{joint}}$ :	Minimale: <b>290</b> Moyenne: <b>360</b>

La résistance au vent  $R_d$  de l'ETICS est calculée comme suit:

$$R_d = [R_{\text{panneau}} \times n_{\text{panneau}} + R_{\text{joint}} \times n_{\text{joint}}] / \gamma_m$$

où

$n_{\text{panneau}}$  est le nombre de chevilles (par m<sup>2</sup>) non positionnées à la jonction entre panneaux;

$n_{\text{joint}}$  est le nombre de chevilles (par m<sup>2</sup>) positionnées à la jonction entre panneaux;

$\gamma_m$  est le coefficient national de sécurité.

### 3.4.6 Essai de traction sur éprouvette d'enduit (ETAG 004 – Clause 5.5.4.1)

Largeur de fissure (essai de traction sur éprouvette d'enduit avec Baunit StarContact et Baunit StarContact white) n'a pas été réalisée: **performance non évaluée (NPA)**.

## 3.5 Protection contre le bruit (EFAO 5)

### 3.5.1 Isolement acoustique aux bruits aériens (ETAG 004 – Clause 5.1.5.1)

Performance non évaluée (NPA).

## 3.6 Économie d'énergie et isolation thermique (EFAO 6)

### 3.6.1 Thermal resistance (ETAG 004 – Clause 5.1.6.1)

Le coefficient de transmission thermique de la paroi recouverte par l'ETICS est calculé conformément à la norme EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

où  $\chi_p \cdot n$  à prendre en compte seulement si supérieur à 0,04 W/(m<sup>2</sup>·K);

$U_c$  coefficient de transmission thermique globale de la paroi recouverte (W/(m<sup>2</sup>·K));

$n$  nombre de chevilles (à travers l'isolant) par m<sup>2</sup>;

$\chi_p$  influence locale du pont thermique provoqué par une cheville. Les valeurs listées ci-dessous peuvent être prises en compte si elles ne sont pas spécifiées dans l'ÉTE de la cheville:

= 0,002 W/K pour les chevilles avec une vis en acier inoxydable et tête recouverte de plastique, ainsi que pour des chevilles ménageant un vide d'air au-dessus de la tête de la vis ( $\chi_p \cdot n$  négligeable pour  $n < 20$ );

= 0,004 W/K pour des chevilles avec vis en acier galvanisé et tête recouverte de plastique ( $\chi_p \cdot n$  négligeable pour  $n < 10$ );

= négligeable pour des chevilles avec un clou en plastique (renforcé ou non avec des fibres de verre ...);

$U$  coefficient de transmission thermique en partie courante de la paroi recouverte (hors ponts thermiques) (W/ (m<sup>2</sup>·K)) déterminé comme suit:

$$U_c = \frac{1}{R_i + R_{\text{enduit}} + R_{\text{support}} + R_{\text{se}} + R_{\text{si}}}$$

où  $R_i$  résistance thermique du produit isolant (conformément à la déclaration en référence à la EN 13162) en (m<sup>2</sup>·K)/W;

$R_{\text{enduit}}$  résistance thermique de l'enduit (environ 0,02 in (m<sup>2</sup>·K)/W ou déterminée par l'essai conformément à la norme EN 12667 ou EN 12664);

$R_{\text{support}}$  résistance thermique du gros-oeuvre (béton, briques ...) en (m<sup>2</sup>·K)/W;

$R_{\text{se}}$  résistance thermique superficielle extérieure en (m<sup>2</sup>·K)/W;

$R_{\text{si}}$  résistance thermique superficielle intérieure en (m<sup>2</sup>·K)/W.

La valeur de la résistance thermique de chaque produit isolant doit être donnée dans la données dans la documentation technique du fabricant, ainsi que la gamme possible des épaisseurs. En outre, la conductivité thermique des chevilles doit être donnée lorsque les chevilles sont utilisées dans l'ETICS.



### 3.7 Utilisation durable des ressources naturelles (EFAO 7)

Performance non évaluée.

## 4 Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (désignées ci-après par EVCP) appliqué, avec références à sa base juridique

Conformément à la Décision de la Commission Européenne 97/556/CE modifiée par la Décision 2001/596/CE, les systèmes d'EVCP (décrits plus en détail à l'Annexe V du Règlement (UE) n° 305/2011) 1 et 2+ s'appliquent.

**Tableau 40 – Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances**

Produit	Usage prévu	Niveaux ou classes (Réaction au feu)	Système
Système d'isolation thermique extérieure par enduit sur isolant (ETICS)	dans des murs extérieurs soumis aux réglementations en matière d'incendie	A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup>	1
		A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 to E) <sup>(3)</sup> , F	2+
	dans des murs extérieurs non soumis aux réglementations en matière d'incendie	indifférent	2+

<sup>(1)</sup> Produits/matériaux pour lesquels une étape clairement identifiable du processus de production entraîne une amélioration du classement de réaction au feu (par exemple un ajout de produits ignifuges ou une limitation des matériaux organiques).

<sup>(2)</sup> Produits/matériaux non couverts par la note (1).

<sup>(3)</sup> Produits/matériaux dont la réaction au feu ne requiert pas d'essais (par exemple produits/matériaux des classes A1 conformément à la Décision 96/603/CE de la Commission).

## 5 Détails techniques nécessaires à la mise en oeuvre du système d'EVCP, tels que prévus dans le DÉE applicable

Afin d'aider l'Organisme Notifié à réaliser une évaluation de la conformité, l'Organisme d'Évaluation Technique délivrant l'ÉTE doit fournir les informations décrites ci-après. Ces informations ainsi que les exigences énoncées dans le Document Guide B de la CE (EC Guidance Paper B) serviront généralement de support à l'évaluation, par l'Organisme Notifié, du contrôle de la production en usine.

Ces informations doivent, dans un premier temps, être préparées ou rassemblées par l'Organisme d'Évaluation Technique et doivent faire l'objet d'un accord avec le fabricant. Ci-dessous, figurant quelques indications sur le type de renseignements demandés:

### 1) L'ÉTE

Lorsque la confidentialité de l'information est nécessaire, cette ÉTE fait référence à la documentation technique du fabricant qui contient de telles informations.

### 2) Procédés fondamentaux de fabrication

Le principe du procédé de fabrication doit être décrit de façon suffisamment détaillée pour justifier les méthodes de contrôle de production en usine.

Les différents composants d'un ETICS sont généralement fabriqués au moyen de techniques classiques. Tout procédé ou traitement critique des composants qui affecte les performances doit être signalé dans la documentation technique du fabricant.

3) Spécifications relatives aux produits et aux matériaux

La documentation technique du fabricant comprend:

- plans détaillés (y compris éventuellement tolérances de fabrication);
- spécifications et déclarations des matériaux constitutifs (matières premières);
- références à des normes européennes et/ou internationales ou des fiches techniques de spécifications des fabricants.

4) Plan de contrôle (dans le cadre du contrôle de production en usine)

Le fabricant et le "Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o." ont convenu d'un plan de contrôle qui est déposé au "Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o." dans la documentation accompagnante l'ÉTE. Le plan de contrôle spécifie le type et la fréquence des contrôles/essais effectués pendant la fabrication et sur le produit final. Cela comprend les contrôles réalisés pendant la fabrication sur les propriétés ne pouvant être vérifiées à un stade ultérieur, ainsi que les contrôles sur le produit final.

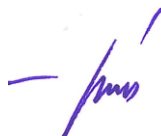
Les produits non fabriqués par le fabricant de l'ETICS doivent également être soumis à essai selon le plan de contrôle. Il doit être démontré à l'Organisme Notifié que le système de contrôle de la production en usine contient des éléments assurants que le fabricant de l'ETICS prend les produits de son fournisseur conformément au plan de contrôle.

Lorsque des matériaux/composants ne sont pas fabriqués et soumis à essai par le fournisseur conformément aux méthodes agréées, ils doivent être soumis, le cas échéant, à des contrôles/essais appropriés par le fabricant de l'ETICS avant acceptation.

Si les dispositions de l'ÉTE et du plan de contrôle ne sont plus satisfaites, l'Organisme Notifié doit retirer le certificat et informer immédiatement Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o..

**Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**  
Centre d'Essais et de Recherches du Bâtiment  
Studená 3, 821 04 Bratislava, République slovaque

Au nom de Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.  
Bratislava, le 25 novembre 2019



prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.  
Chef de l'Organisme d'Évaluation Technique

**Annexes**

- Annexe 1 Caractéristiques des produits isolants
- Annexe 2 Description et caractéristiques des chevilles
- Annexe 3 Description et caractéristiques de l'armature
- Annexe 4 Correspondance entre les dénominations commerciales utilisées pour les composants de l'ETICS "Baumit StarSystem MW"
- Annexe 5 Possibilité de combinaison des revêtements de finition et des revêtements décoratifs de l'ETICS "Baumit StarSystem MW"

**Annexe 1**  
**Caractéristiques des produits isolants**

**Tableau 41 – Caractéristiques des produits isolants**

Description et caractéristiques		Panneau en laine minérale “Baumit MineralTherm” (produit mono-densité) <b>NOTE:</b> Baumit MineralTherm est produit par les fabricants qui sont énumérés dans le plan de contrôle en tant que partie confidentielle de l'ÉTE issue pour “Baumit Beteiligungen GmbH”.
		pour l'ETICS fixé mécaniquement par chevilles
Réaction au feu / STN EN 13501-1		Euroclasse A1 (épaisseur 60 mm à 300 mm, densité 90 kg/m <sup>3</sup> à 116,5 kg/m <sup>3</sup> )
Résistance thermique ((m <sup>2</sup> ·K)/W)		Défini dans le marquage CE selon la norme EN 13162 $\lambda_{ins}$ : < <b>0,036 W/(m·K)</b> (valeur déclarée)
Épaisseur (mm) / EN 823		MW - EN 13162 – <b>T5</b>
Longueur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 2 %
Largeur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 1,5 %
Equerrage (mm) / EN 824		MW - EN 13162 – ≤ 5 mm/m
Planéité (mm) / EN 825		MW - EN 13162 – ≤ 6 mm
Etat de surface		Surface découpée (homogène et <b>avec ou sans "peau"</b> )
Stabilité dimensionnelle	température et humidité spécifiées / EN 1604	Performance non évaluée
	conditions de laboratoire / EN 1603	MW - EN 13162 – <b>DS(TH)</b>
Contrainte de compression ou la résistance en compression (kPa) / EN 826		MW - EN 13162 – <b>CS(10)20</b>
Résistance à la traction perpendiculaire aux faces, conditions sèches / EN 1607		≥ 7,5 kPa, MW - EN 13162 – TR7,5 ≥ 10 kPa, MW - EN 13162 – TR10
Absorption d'eau à court terme (immersion partielle) / EN 1609		MW - EN 13162 – WS, WL(P)
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau ( $\mu$ ) / EN 12086		MW - EN 13162 – MU1
Résistance au cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		–
Module de cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		–

Tableau 42 – Caractéristiques des produits isolants

Description et caractéristiques		Panneau en laine minérale "Baumit MineralTherm" (produit bi-densité) NOTE: Baumit MineralTherm est produit par les fabricants qui sont énumérés dans le plan de contrôle en tant que partie confidentielle de l'ÉTE issue pour "Baumit Beteiligungen GmbH".
		pour l'ETICS fixé mécaniquement par chevilles
Réaction au feu / STN EN 13501-1		Euroclasse A1 (épaisseur 60 mm à 300 mm, densité 90 kg/m <sup>3</sup> à 116,5 kg/m <sup>3</sup> )
Résistance thermique ((m <sup>2</sup> ·K)/W)		Défini dans le marquage CE selon la norme EN 13162 $\lambda_{ins} < 0,036 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (valeur déclarée)
Épaisseur (mm) / EN 823		MW - EN 13162 – T5
Longueur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 2 %
Largeur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 1,5 %
Equerrage (mm) / EN 824		MW - EN 13162 – ≤ 5 mm/m
Planéité (mm) / EN 825		MW - EN 13162 – ≤ 6 mm
Etat de surface		Surface découpée (homogène et avec ou sans "peau")
Stabilité dimensionnelle	température et humidité spécifiées / EN 1604	Performance non évaluée
	conditions de laboratoire / EN 1603	MW - EN 13162 – DS(TH)
Contrainte de compression ou la résistance en compression (kPa) / EN 826		MW - EN 13162 – CS(10)15
Résistance à la traction perpendiculaire aux faces, conditions sèches / EN 1607		≥ 7,5 kPa, MW - EN 13162 – TR7,5 ≥ 10 kPa, MW - EN 13162 – TR10
Absorption d'eau à court terme (immersion partielle) / EN 1609		MW - EN 13162 – WS, WL(P)
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau ( $\mu$ ) / EN 12086		MW - EN 13162 – MU1
Résistance au cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		–
Module de cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		–

**Tableau 43 – Caractéristiques des produits isolants**

Description et caractéristiques		Panneau en laine minérale "Baumit MineralTherm Lamella" NOTE: Baumit MineralTherm est produit par les fabricants qui sont énumérés dans le plan de contrôle en tant que partie confidentielle de l'ÉTE issue pour "Baumit Beteiligungen GmbH".	
		pour l'ETICS collé en plein avec chevilles supplémentaires	
Réaction au feu / STN EN 13501-1		Euroclasse A1 (épaisseur 60 mm à 300 mm, densité 78 kg/m <sup>3</sup> à 116,5 kg/m <sup>3</sup> )	
Résistance thermique ((m <sup>2</sup> ·K)/W)		Défini dans le marquage CE selon la norme EN 13162 $\lambda_{ins}$ : < <b>0,042 W/(m·K)</b> (valeur déclarée)	
Épaisseur (mm) / EN 823		MW - EN 13162 – <b>T5</b>	
Longueur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 2 %	
Largeur (mm) / EN 822		MW - EN 13162 – ± 1,5 %	
Equerrage (mm) / EN 824		MW - EN 13162 – ≤ 5 mm/m	
Planéité (mm) / EN 825		MW - EN 13162 – ≤ 6 mm	
Etat de surface		Surface découpée (homogène et <b>sans "peau"</b> )	
Stabilité dimensionnelle	température et humidité spécifiées / EN 1604	MW - EN 13162 – <b>DS(T+)</b> -	
	conditions de laboratoire / EN 1603	MW - EN 13162 – <b>DS(TH)</b>	
Contrainte de compression ou la résistance en compression (kPa) / EN 826		MW - EN 13162 – <b>CS(10)40</b>	
Résistance à la traction perpendiculaire aux faces, conditions sèches / EN 1607		MW - EN 13162 – TR80	
Absorption d'eau à court terme (immersion partielle) / EN 1609		MW - EN 13162 – WS, WL(P)	
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau ( $\mu$ ) / EN 12086		MW - EN 13162 – MU1	
Résistance au cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		min. 0,02 N/mm <sup>2</sup>	
Module de cisaillement (N/mm <sup>2</sup> ) / EN 12090		min. 1,0 N/mm <sup>2</sup>	

## Annexe 2

## Description et caractéristiques des chevilles

Tableau 44 – Référence à l'ÉTE de la cheville utilisée dans l'ETICS

Dénomination commerciale	Description Raideur de la rosace/Résistance de la rosace	Diamètre de la rosace mm	Résistances caractéristiques dans le support indiquées dans
EJOT ejothem NTK U	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide et avec tête en plastique 0,5 kN/mm/1,4 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-07/0026
Ejot H1 eco	Cheville à frapper plastique avec clou en acier 0,6 kN/mm/1,4 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-11/0192
Ejot H4 eco	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,6 kN/mm/1,4 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-11/0192
EJOT H3	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,6 kN/mm/1,25 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA 14/0130
Ejothem STR U* Ejothem STR U 2G*	Cheville plastique à visser avec vis en acier et tête en plastique 0,6 kN/mm/2,08 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-04/0023
ejothem NT U* ejothem NK U*	Cheville à frapper plastique avec clou en acier 0,6 kN/mm/2,43 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-05/0009
Hilti SD-FV 8 with doublehead HDT-FV90*	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,3 kN/mm/1,55 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-03/0028
Hilti HTR-P Hilti HTR-M	Cheville plastique à visser avec vis en polyamide (HTR-P) et avec vis en acier et en polyamide (HTR-M) 0,6 kN/mm/1,4 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA 16/0116
Hilti ETICS-Anchor D-FV* Hilti ETICS-Anchor D-FV T*	Cheville plastique à visser avec vis en acier 0,8 kN/mm/1,93 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-05/0039
Hilti fixing element XI-FV	Pièce plastique fabriquée en polyéthylène 0,4 kN/mm/1,6 kN	60	ETA-03/0004
Hilti D8-FV* (utilisée qu'avec l'isolation thermique plus grand que 100 mm)	Cheville à visser avec vis en acier galvanisé 0,63 kN/mm/3,16 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E Utilisée pour l'épaisseur de la laine minérale de 100 mm	60	ETA-07/0288

Hilti SX-FV	Elément de fixation en polyéthylène avec manchon en acier inoxydable 0,7 kN/mm/1,73 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-03/0005
Hilti SDX 8	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,6 kN/mm/1,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60/65	ETA 14/0399
Hilti SDK-FV 8	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,5 kN/mm/1,48kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-07/0302
R-TFIX-8M	Cheville à frapper avec clou en acier galvanisé 1,0 kN/mm/1,53 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA 17/0592
R- TFIX 8S*	Cheville à visser avec vis en acier galvanisé 0,6 kN/mm/2,04 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA 17/0161
KOELNER TFIX-8P	Cheville à frapper plastique avec clou en acier galvanisé 0,3 kN/mm/1,38 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-13/0845
KOELNER KI-10N KOELNER KI-10NS	Cheville à frapper plastique avec clou en acier 0,5 kN/mm/1,23 kN Catégorie d'utilisation: B, C, D, E (pour KOELNER KI-10N) Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E (pour KOELNER KI-10NS)	60	ETA-07/0221
KI-10, KI-10PA KI-10M	Cheville à frapper plastique avec clou en polypropylène 0,5 kN/mm/2,1 kN (pour KI-10, KI-10PA) 0,4 kN/mm/2,6 kN (pour KI-10M) Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-07/0291
Fischer Termoz 8 N Fischer Termoz 8 NZ	Cheville à frapper plastique avec clou en acier 0,5 kN/mm/1,34 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C (pour Fischer Termoz 8 N) Catégorie d'utilisation: A, B, C, D (pour Fischer Termoz 8 NZ)	60	ETA-03/0019
Fischer Termoz CN 8	Cheville à frapper en polypropylène 0,4 kN/mm/1,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D	60	ETA-09/0394
Fischer Termoz 8 SV*	Cheville à visser avec vis en acier galvanisé 1,1 kN/mm/2,13 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-06/0180
Fischer Termoz 8 U Fischer Termoz 8 UZ	Cheville plastique à visser avec vis en acier et tête en plastique 0,5 kN/mm/2,45 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, E (pour Fischer Termoz 8 U) Catégorie d'utilisation: A, B, C, D (pour Fischer Termoz 8 U)	60	ETA-02/0019

Fischer Termoz PN8	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,4 kN/mm/1,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-09/0171
KEW TSD-V	Cheville à frapper avec clou en acier galvanisé 1,24 kN/mm/1,75 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-08/0315
KEW TSBD*	Cheville à frapper avec clou en acier galvanisé 1,6 kN/mm/2,22 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D	60	ETA-08/0314
KEW TSD 8	Cheville à frapper avec clou en acier galvanisé 0,6 kN/mm/1,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D	60	ETA-04/0030
Baunit S SchraubDübel /Baunit N SchlagDübel	Cheville à visser avec vis en acier galvanisé ou en acier inoxydable (Baunit S) et cheville à frapper plastique avec clou en acier galvanisé surmoulé avec du polyamide (Baunit N) 1,5 kN/mm/2,7 kN Catégorie d'utilisation (Baunit S): A, B, C, D, E Catégorie d'utilisation (Baunit N): A, B, C, D, E	60	ETA 17/0078
Baunit SDX 8	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide 0,6 kN/mm/1,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60/65	ETA 14/0399
Bravoll PTH-KZ 60/8/ Bravoll PTH 60/8*	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide (PTH) et en acier (PTH-KZ) et avec tête en plastique 0,4 kN/mm/1,8 kN Catégorie d'utilisation (Bravoll PTH 60/8): A, B Catégorie d'utilisation (Bravoll PTH-KZ 60/8): A, B, C, D	60	ETA-05/0055
Bravoll PTH-S 60/8	Cheville plastique à visser avec vis en acier 0,9 kN/mm/2,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-08/0267
Bravoll PTH-KZ* Bravoll PTH-KZL Bravoll PTH* Bravoll PTH-L	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide (PTH) et en acier (PTH-KZ) et avec tête en plastique 0,4 kN/mm/1,8 kN Catégorie d'utilisation (Bravoll PTH 60/8): A, B Catégorie d'utilisation (Bravoll PTH-KZ 60/8): A, B, C, D	60	ETA-05/0055
Bravoll PTH-S 60/8-La	Cheville plastique à visser avec vis en acier 0,9 kN/mm/2,6 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-08/0267
Bravoll PTH SX	Cheville plastique à visser avec vis en plastique 0,5 kN/mm/1,8 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA-10/0028



Bravoll PTH X Bravoll PTH-EX	Cheville à frapper plastique avec clou en polyamide (PTH X) ou vis en acier (PTH-EX) 0,6 kN/mm/1,5 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D	60	ETA-13/0951
IsoFux NDS8Z* IsoFux NDS90Z IsoFux NDM90Z IsoFux NDM8Z	Cheville à frapper plastique avec vis en acier 0,9 kN/mm/2,2 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA-07/0129
IsoFux Rocket*	Cheville plastique à visser avec vis en acier 1,1 kN/mm/2,5 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, E	60	ETA-12/0093
Top Kraft PSK	Cheville à frapper plastique avec clou en acier galvanisé 0,7 kN/mm/1,9 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C	60	ETA 15/0463
Top Kraft PSV	Cheville plastique à visser avec vis en acier galvanisé 0,8 kN/mm/1,1 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA 16/0120
Top Kraft PPV	Cheville plastique à visser avec vis en acier galvanisé 0,7 kN/mm/1,4 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, E	60	ETA 15/0244
JANSA PTP SR 8/60-La	Cheville plastique à visser avec vis en métal 1,5 kN/mm/2,0 kN Catégorie d'utilisation: A, B, C, D, E	60	ETA 15/0214

### Annexe 3

#### Description et caractéristiques de l'armature

Tableau 45 – Description et caractéristiques de l'armature

Dénomination commerciale du treillis	Description	Résistance aux alcalis (5.6.7.1 de l'ETAG 004)			
		Résistance résiduelle après vieillissement (N/mm)		Résistance résiduelle relative: % (après vieillissement) de la résistance à l'état initial	
		Chaîne	Trame	Chaîne	Trame
Baunit StarTex/ Baunit Textilglasgitter/ Baunit ProTex	Armature normale: Masse par unité de surface: min. 145 g/m <sup>2</sup>	≥ 20		≥ 50	
Baunit StarTex (160)	Armature normale: Masse par unité de surface: min. 160 g/m <sup>2</sup>	≥ 20		≥ 50	
Baunit StrongTex	Armature normale: Masse par unité de surface: min. 300 g/m <sup>2</sup>	≥ 20		≥ 50	

**Annexe 4**

**Correspondance entre les dénominations commerciales utilisées pour les composants de l'ETICS "Baumit StarSystem MW"**

Colles	Baumit StarContact		Baumit KlebeSpachtel	
	Baumit StarContact Speed	Baumit SpeedKlebeSpachtel		Baumit SpeedContact
	Baumit StarContact white	Baumit StarContact KBM		Baumit KlebeSpachtel KBM
	Baumit NivoFix	Baumit PaneloFix		Baumit WDVS-Kleber
	Baumit StarContact forte		Baumit DickschichtKlebespachtel	
	Baumit SupraFix		Baumit SupraKleber	
Panneaux isolants	Baumit MineralTherm		Baumit Fassadendämmplatte Mineral	
	Baumit MineralTherm Lamella			
Couches de base	Baumit StarContact		Baumit KlebeSpachtel	
	Baumit StarContact white	Baumit StarContact KBM	Baumit KlebeSpachtel KBM	
Treillis en fibres de verre	Baumit StarTex	Baumit Textilglasgitter	Baumit ProTex	
	Baumit StarTex (160)			
	Baumit StrongTex			
Couches d'impression	Baumit UniPrimer		Baumit UniversalGrund	
	Baumit PremiumPrimer	Baumit PremiumPrimer DG 27	Baumit DecorGrundierung DG 27	
Revêtements de finition	Baumit GranoporTop		Baumit GranoporPutz	
	Baumit SilikonTop		Baumit SilikonPutz	
	Baumit StarTop			
	Baumit CreativTop			
	Baumit StyleTop	Baumit ArtlineTop	Baumit ArtlinePutz	
	Baumit PuraTop			
	Baumit NanoporTop		Baumit NanoporPutz	
	Baumit SilikatTop		Baumit SilikatPutz	
	Baumit SiliporTop		Baumit SiliporPutz	
	Baumit Fascina Special	Baumit Classico Special	Baumit Edelputz Spezial	Baumit ScheibenPutz SEP
	Baumit NanoporFine		Baumit NanoporTop Fine	
	Baumit StarTop Fine			
	Baumit PuraTop Fine			
	GranoporFine			
	Baumit FineTop	Baumit SilikonFine	Baumit UniTop Fine	
	Baumit StellaporTop			
	Baumit MosaikTop			
	Baumit MosaikSuperfine			

Revêtements décoratifs/enduits	Baunit CreativTop S-Fine	Baunit CreativTop Silk
	Baunit FillTop	Baunit UniTop Fill
	Baunit CreativTop Pearl	
Revêtements décoratifs/ peintures	Baunit NanoporColor	Baunit NanoporFarbe
	Baunit SilikonColor	Baunit SilikonFarbe
	Baunit StarColor	
	Baunit PuraColor	Baunit ProColor
	Baunit SilikatColor	Baunit SilikatFarbe
	Baunit StyleColor	Baunit ArtlineFarbe
	Baunit GranoporColor	Baunit GranoporFarbe
	Baunit Glitter	
	Baunit Metallic	
	Baunit Finish	
	Baunit Lasur	

**Annexe 5**

**Possibilité de combinaison des revêtements de finition  
et des revêtements décoratifs de l'ETICS "Baumit StarSystem MW"**

	Baumit NanoporColor	Baumit StarColor	Baumit SilikonColor	Baumit SilikatColor	Baumit PuraColor	Baumit GranoporColor	Baumit StyleColor
Baumit NanoporTop	x	x	x	x	x	x	x
Baumit StarTop	x	x	x		x	x	x
Baumit StyleTop	x	x	x		x	x	x
Baumit PuraTop	x	x	x		x	x	x
Baumit openTop	x	x	x	x	x	x	x
Baumit SilikonTop	x	x	x		x	x	x
Baumit SilikatTop	x	x	x	x	x	x	x
Baumit SiliporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit StellaporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit GranoporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit CreativTop	x	x	x		x	x	x
Baumit FineTop	x	x	x		x	x	x
Baumit NanoporTop Fine	x	x	x	x	x	x	x
Baumit StarTop Fine	x	x	x		x	x	x
Baumit PuraTop Fine	x	x	x		x	x	x
Baumit GranoporFine	x	x	x		x	x	x

	Baumit Metallic	Baumit Lasur	Baumit Glitter	Baumit Finish	Baumit CreativTop Silk	Baumit CreativTop Pearl	Baumit FillTop
Baumit NanoporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit StarTop	x	x	x		x	x	x
Baumit StyleTop	x	x	x		x	x	x
Baumit PuraTop	x	x	x		x	x	x
Baumit openTop	x	x	x		x	x	x
Baumit SilikonTop	x	x	x		x	x	x
Baumit SilikatTop	x	x	x		x	x	x
Baumit SiliporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit StellaporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit GranoporTop	x	x	x		x	x	x
Baumit CreativTop	x	x	x		x	x	x
Baumit FineTop	x	x	x		x	x	x
Baumit NanoporTop Fine	x	x	x		x	x	x
Baumit StarTop Fine	x	x	x		x	x	x
Baumit PuraTop Fine	x	x	x		x	x	x
Baumit GranoporFine	x	x	x		x	x	x
Baumit MosaikTop				x			
Baumit MosaikSuperFine				x			